TherPrint
S.A. DE C.V.
Soluciones en empaque flexible e impresión variable

RG250
RESINA ECO



BENEFICIOS

- Bajo consumo de energía
- Alta velocidad de impresión, lo que mejora la productividad
- Compatible con materiales de película de menor costo
- Durabilidad y resistencia a solventes

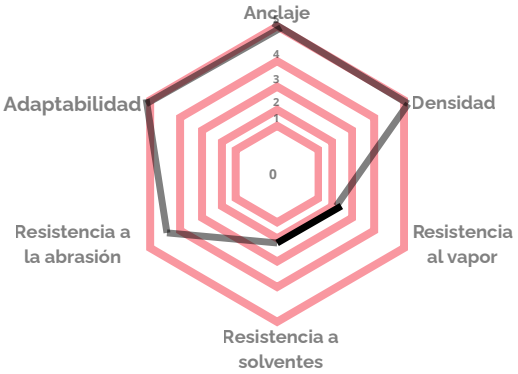
SUSTRATOS RECOMENDADOS

- Poliolefina
- Vinilo
- Polietileno
- Polipropileno
- Poliéster

APLICACIONES RECOMENDADAS

- RFID
- Identificación de productos
- Automotriz
- Electrónica
- Farmacéutico
- Señalizaciones
- Industria metalúrgica
- Exteriores

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

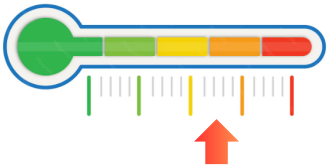


CARACTERISTÍCAS TÉCNICAS

Espesor total de la cinta	6.0 ± 0.5 µm
Espesor de la tinta	1.2 ± 0.2 µm
Densidad óptica	≥1.8 D
Punto de fusión de la tinta	79°C

CERTIFICACIONES

PARÁMETROS DE TEMPERATURA



Energía de impresión: MEDIA - ALTA

VELOCIDAD DE IMPRESIÓN



Velocidad máxima:
hasta 10 ips = 250 mm/s

55 57 82 30 57
55 55 97 97 61
55 55 83 93 88

Geranio 264 B, Col. Sta. María Insurgentes.
Alc. Cuauhtémoc. CDMX. CP 06430

therprintpedidos@therprint.com.mx